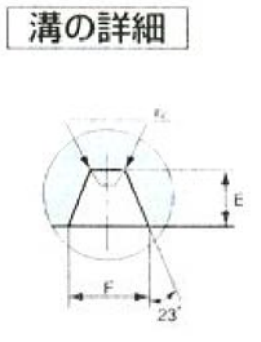
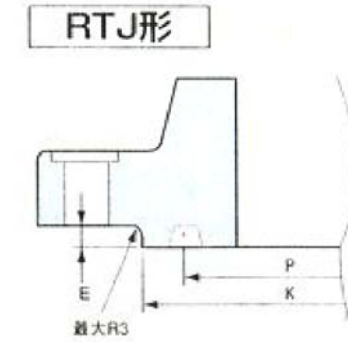
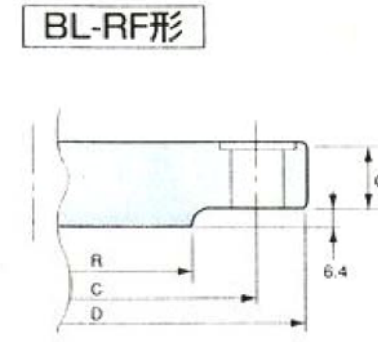
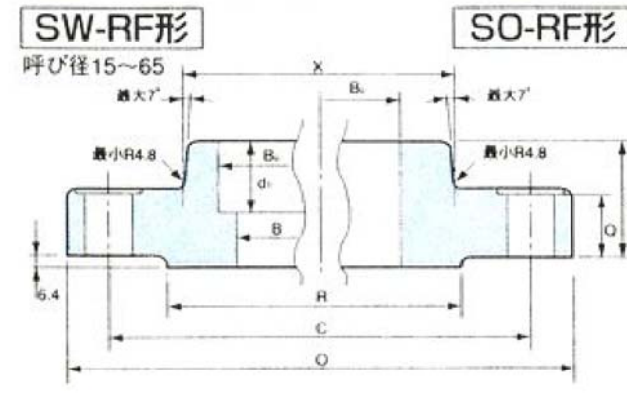
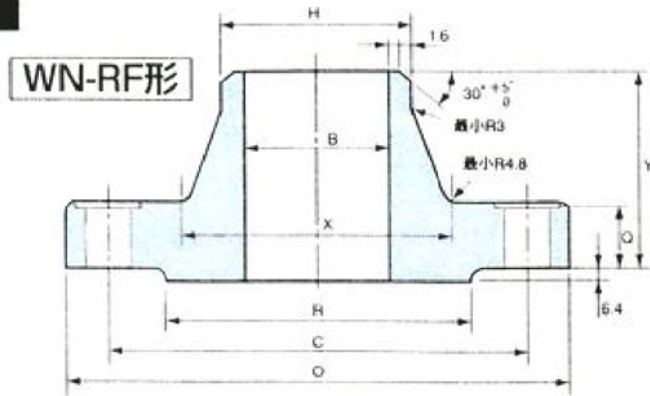


JPI規格フランジ

JPI-7S-15-93



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ANSI規格では全クラス共通で125-500μin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミソを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミソ)

■ クラス900

単位: mm

■ クラス900

単位: mm

呼び径	JPI規格						ANSI規格				JPI並にANSI規格に共通					
	外径	SO SW 内径	SW, WN内径		ハブ先径	SO SW 内径	LAP 内径	SW, WN内径		ハブ先径	ハブ元径	座径	厚み(最小)	全長		
			S80	S160				XH	XXH					WN	SO	
A	B	O	B ₀	B	H	B ₀	B ₁	B	H	X	R	Q	Y			
呼び径15~65まではクラス1500と同じ																
80	3	241	90.0	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	73.7	58.4	88.9	127.0	127.0	38.5	101.6	54
100	4	292	115.4	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	97.2	80.1	114.3	159.0	157.2	44.5	114.3	70
(125)	(5)	349	141.2	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	122.3	103.2	141.3	190.0	185.6	51.0	127.0	79
150	6	381	166.6	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	146.1	124.4	168.3	235.0	215.9	56.0	139.7	86
200	8	470	218.0	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	193.7	174.6	219.1	298.0	269.7	63.5	162.1	102
250	10	545	269.5	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	247.7	-	273.0	368.0	323.8	70.0	184.2	108
300	12	610	321.0	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	289.5	-	323.8	419.0	381.0	79.5	200.2	117
350	14	640	358.1	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	330.2	-	355.6	451.0	412.8	86.0	212.9	130
400	16	705	409.0	363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	381.0	-	406.4	508.0	469.9	89.0	215.9	133
450	18	785	460.0	409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	431.8	-	457.2	565.0	533.4	102.0	228.6	152
500	20	855	511.0	455.6	408.0	508.0	513.1	514.3	482.6	-	508.0	622.0	584.2	108.0	247.6	159
600	24	1040	613.0	547.6	490.6	609.6	615.9	615.9	584.2	-	609.6	749.0	692.2	140.0	292.1	203

単位: mm

■ クラス1500

単位: mm

呼び径	JPI規格						ANSI規格				JPI並にANSI規格に共通					
	外径	SO SW 内径	SW, WN内径		ハブ先径	SO SW 内径	LAP 内径	SW, WN内径		ハブ先径	ハブ元径	座径	厚み(最小)	全長		
			S80	S160				XH	XXH					WN	SO, SW	
A	B	O	B ₀	B	H	B ₀	B ₁	B	H	X	R	Q	Y			
15	3/8	121	22.2	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	13.9	6.5	21.4	38.0	35.1	22.5	60.5	32
20	1/2	130	27.7	19.4	16.2	27.2	27.3	28.2	18.9	11.1	26.6	44.5	42.9	25.5	69.8	35
25	3/4	149	34.5	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	24.3	15.2	33.5	52.5	50.8	28.5	73.2	41
(32)	(1 1/4)	159	43.2	32.9	29.9	42.7	43.3	43.7	32.5	22.8	42.1	63.5	63.5	28.5	73.2	41
40	1 1/2	178	49.1	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	38.1	28.0	48.3	70.0	73.2	32.0	82.6	44
50	2	216	61.1	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	49.3	38.3	60.3	105.0	91.9	38.5	101.6	57
65	2 1/2	244	77.1	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	59.1	45.1	73.0	124.0	104.6	41.5	104.6	64
80	3	267	90.0	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	73.7	58.4	88.9	133.0	127.0	48.0	117.3	
100	4	311	115.4	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	97.2	80.1	114.3	162.0	157.2	54.0	124.0	
(125)	(5)	375	141.2	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	122.3	103.2	141.3	197.0	185.6	73.5	155.4	
150	6	394	166.6	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	146.1	124.4	168.3	229.0	215.9	83.0	171.4	
200	8	483	218.0	190.9	170.3	216.3	211.5	222.2	193.7	174.6	219.1	292.0	269.7	92.0	212.9	
250	10	585	269.5	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	247.7	-	273.0	368.0	323.8	108.0	254.0	
300	12	675	321.0	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	298.5	-	323.8	451.0	381.0	124.0	282.4	
350	14	750	358.1	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	330.2	-	355.6	495.0	412.8	133.5	298.4	
400	16	825	409.0	363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	381.0	-	406.4	552.0	469.9	146.5	311.2	
450	18	915	460.0	409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	431.8	-	457.2	597.0	533.4	162.5	327.2	
500	20	985	511.0	455.6	408.0	508.0	513.1	514.3	482.6	-	508.0	641.0	584.2	178.0	355.6	
600	24	1170	613.0	547.6	490.6	609.6	615.9	615.9	584.2	-	609.6	762.0	692.2	203.5	406.4	

単位: mm

ソケット深さ	JPI並にANSI規格に共通									重量 (kg)			呼び径	
	ボルト穴			リングジョイント座						WN	SO	BL	A	B
	中心径	数	径	座径(最小)	中心径	リング番号	深	幅	すみ径					
d ₁	C			K	P	番号	E	F	r ₂					
-	190.5	8	26	156	123.82	R31	7.92	11.91	0.8	13.9	11.7	13.2	80	3
-	235.0	8	32	181	149.22	R37	7.92	11.91	0.8	22.7	19.7	22.1	100	4
-	279.4	8	35	216	180.98	R41	7.92	11.91	0.8	36.6	32.2	36.6	(125)	(5)
-	317.5	12	32	242	211.12	R45	7.92	11.91	0.8	48.7	41.9	47.7	150	6
-	393.7	12	39	308	269.88	R49	7.92	11.91	0.8	83.0	71.0	83.0	200	8
-	469.9	16	39	362	323.85	R53	7.92	11.91	0.8	123.0	102.0	122.0	250	10
-	533.4	20	39	420	381.00	R57	7.92	11.91	0.8	167.0	136.0	174.0	300	12
-	558.8	20	42	467	419.10	R62	11.13	16.66	1.5	190.0	152.0	206.0	350	14
-	616.0	20	45	524	469.90	R66	11.13	16.66	1.5	233.0	184.0	259.0	400	16
-	685.8	20	51	594	533.40	R70	12.70	19.84	1.5	317.0	256.0	366.0	450	18
-	749.3	20	54	648	584.20	R74	12.70	19.84	1.5	400.0	317.0	461.0	500	20
-	901.7	20	67	772	692.15	R78	15.88	26.97	2.4	737.0	605.0	875.0	600	24

単位: mm

備考 1. SW, WNの内径寸法 (B) は、注文者の指定による。
 2. SW, WNの重量はスケジュール80の場合を示す。
 3. SW形はクラス1500呼び径15~65を、またSO形はクラス1500呼び径15~65を規定している。