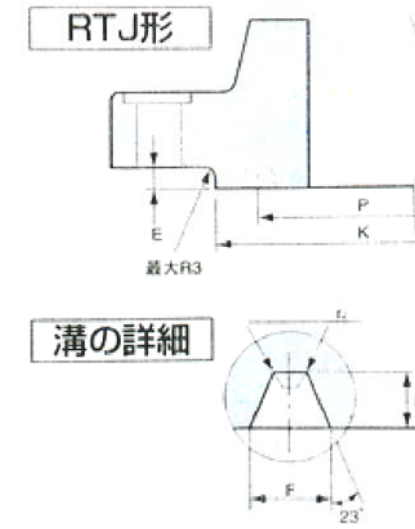
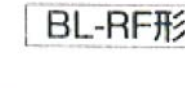
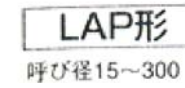
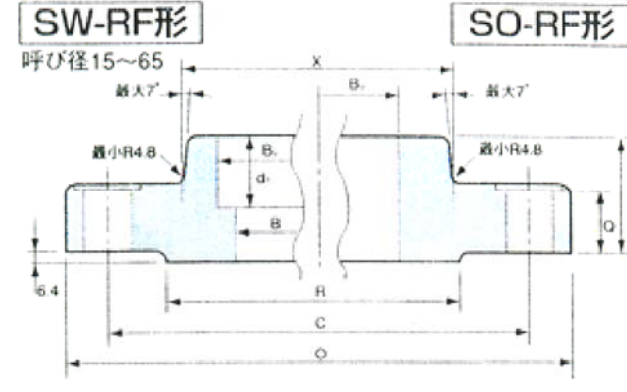
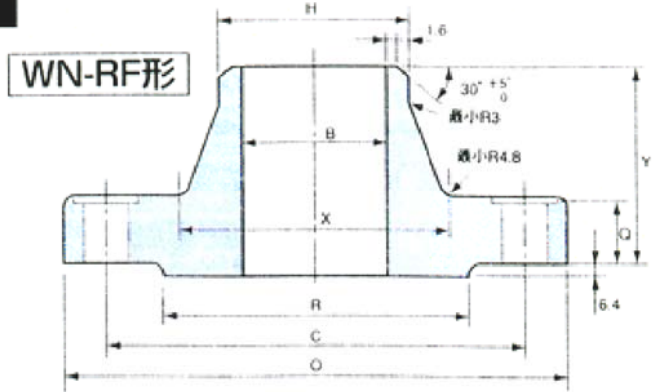


JPI規格フランジ

JPI-7S-15-93



参考

ボルト穴径のJPI規格とASME規格との相違は下表の通り。

JPI	16	19	22
ASME	15.8	19.1	22.4
JPI	26	29	32
ASME	25.4	28.5	31.8
JPI	35	39	42
ASME	35.1	38.1	41.2
JPI	45	48	51
ASME	44.5	47.8	50.8
JPI	54	61	67
ASME	53.9	60.5	66.6
JPI	74	80	93
ASME	73.2	79.2	91.9

ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ANSI規格では全クラス共通で125-500μm。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミソを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミソ)

■ クラス400

単位: mm

呼び径	JPI規格							ANSI規格					JPI並にANSI規格に共通					
	外径	SO SW内径	LAP内径	SW, WN内径			ハブ先の径	SO SW内径	LAP内径	SW, WN内径			ハブ先径	ハブ元径	座径	厚み(最小)	すみの半径	
				S40	S80	S160				STD	XH	XXH						
A	B	O	B ₀	B ₁	B			H	B ₀	B ₁	B			H	X	R	Q	r ₁
呼び径15~90まではクラス600と同じ																		
100	4	254	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	102.3	97.2	80.1	114.3	146.0	157.2	35.5	11
(125)	(5)	279	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	128.2	122.3	103.2	141.3	178.0	185.6	38.5	11
150	6	318	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.2	146.1	124.4	168.3	206.0	215.9	41.5	13
200	8	381	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	260.0	269.7	48.0	13
250	10	444	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.5	247.7		273.0	321.0	323.8	54.0	13
300	12	520	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.5		323.8	375.0	381.0	57.5	13
350	14	585	358.1		333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2		355.6	425.0	412.8	60.5	
400	16	650	409.0		381.0	363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	387.4	381.0		406.4	483.0	469.9	63.5	
450	18	710	460.0		428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	438.2	431.8		457.2	533.0	533.4	67.0	
500	20	775	511.0		477.8	455.6		508.0	513.1	514.3	489.0	482.6		508.0	587.0	584.2	70.0	
550	22	840	564.4		527.0	501.6		558.8						641.0	641.4	73.5		
600	24	915	613.0		574.6	547.6		609.6	615.9	615.9	590.6	584.2		609.6	702.0	692.2	76.5	

■ クラス400

単位: mm

呼び径	JPI並にANSI規格に共通															重量(kg)			呼び径	
	全長			ソケット深さ	ボルト穴			リングジョイント座					WN	SO	BL	A	B			
	LAP	SO	WN		中心径	数	径	座径(最小)	中心径	リング番号	深	幅						すみ径		
呼び径15~90まではクラス600と同じ																				
51	51	88.9		200.2	8	26	175	149.22	R37	7.92	11.91	0.8	13.7	11.3	14.0	100	4			
54	54	101.6		235.0	8	26	210	180.98	R41	7.92	11.91	0.8	18.2	14.2	18.6	(125)	(5)			
57	57	103.1		269.7	12	26	242	211.12	R45	7.92	11.91	0.8	24.3	18.9	25.8	150	6			
68	68	117.3		330.2	12	29	302	269.88	R49	7.92	11.91	0.8	38.2	29.3	42.8	200	8			
102	73	124.0		387.4	16	32	356	323.85	R53	7.92	11.91	0.8	54.0	40.7	64.0	250	10			
108	79	136.7		450.8	16	35	413	381.00	R57	7.92	11.91	0.8	79.0	59.0	95.0	300	12			
	84	149.4		514.4	20	35	458	419.10	R61	7.92	11.91	0.8	107.0	80.0	125.0	350	14			
	94	152.4		571.5	20	39	508	469.90	R65	7.92	11.91	0.8	136.0	103.0	163.0	400	16			
	99	165.1		628.6	24	39	575	533.40	R69	7.92	11.91	0.8	169.0	123.0	205.0	450	18			
	102	168.1		685.8	24	42	635	584.20	R73	9.52	13.49	1.5	205.0	148.0	255.0	500	20			
	108	171.4		734.0	24	45	686	635.00	R81	11.13	15.09	1.5	219.0	176.0	314.0	550	22			
	114	174.8		812.8	24	48	750	692.15	R77	11.13	16.66	1.5	301.0	222.0	388.0	600	24			

■ クラス600

単位: mm

呼び径	JPI規格							ANSI規格					JPI並にANSI規格に共通					
	外径	SO SW内径	LAP内径	SW, WN内径			ハブ先の径	SO SW内径	LAP内径	SW, WN内径			ハブ先径	ハブ元径	座径	厚み(最小)	すみの半径	
				S80	S160					XH	XXH							
A	B	O	B ₀	B ₁	B			H	B ₀	B ₁	B			H	X	R	Q	r ₁
15	3/8	95	22.2	23.4	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	13.9	6.5	21.4	38.0	35.1	14.5	3		
20	1/2	117	27.7	28.9	19.4	16.2	27.2	27.3	28.2	18.9	11.1	26.6	48.0	42.9	16.0	3		
25	3/4	124	34.5	35.6	25.0	21.2	34.0	34.9	34.9	24.3	15.2	33.5	54.0	50.8	18.0	3		
(32)	(1 1/4)	133	43.2	44.3	32.9	29.9	42.7	43.3	43.7	32.5	22.8	42.1	63.5	63.5	21.0	5		
40	1 1/2	155	49.1	50.4	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	38.1	28.0	48.3	70.0	73.2	22.5	6		
50	2	165	61.1	62.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	49.3	38.3	60.3	84.0	91.9	25.5	8		
65	2 1/2	190	77.1	78.7	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	59.1	45.1	73.0	100.0	104.6	28.5	8		
80	3	210	90.0	91.6	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	73.7	58.4	88.9	117.0	127.0	32.0	10		
(90)	(3 1/2)	229	102.6	104.1	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	85.4	69.3	101.6	133.0	139.7	35.5	10		
100	4	273	115.4	116.9	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	97.2	80.1	114.3	152.0	157.2	38.5	11		
(125)	(5)	330	141.2	143.0	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	122.3	103.2	141.3	189.0	185.6	44.5	11		
150	6	356	166.6	168.4	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	146.1	124.4	168.3	222.0	215.9	48.0	13		
200	8	419	218.0	219.5	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	193.7	174.6	219.1	273.0	269.7	56.0	13		
250	10	510	269.5	271.7	237.2	210.2	267.4	267.2	277.4	247.7		273.0	343.0	323.8	63.5	13		
300	12	560	321.0	322.8	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	289.5		323.8	400.0	381.0	67.0	13		
350	14	605	358.1		317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	330.2		355.6	432.0	412.8	70.0			
400	16	685	409.0		363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	381.0		406.4	495.0	469.9	76.5			
450	18	745	460.0		409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	431.8		457.2	546.0	533.4	83.0			
500	20	815	511.0		455.6	408.0	508.0	513.1	514.3	482.6		508.0	610.0	584.2	89.0			
550	22	870	564.4		501.6	450.8	558.8					667.0	641.4	95.5				
600	24	940	613.0		547.6	490.6	609.6	615.9	615.9	584.2		609.6	718.0	692.2	102.0			

■ クラス600

単位: mm

呼び径	JPI並にANSI規格に共通															重量(kg)			呼び径	
	全長			ソケット深さ	ボルト穴			リングジョイント座					WN	SO	BL	A	B			
	LAP	SO	WN		中心径	数	径	座径(最小)	中心径	リング番号	深	幅						すみ径		
22	22	52.3	10	66.5	4	16	51.0	34.14	R11	5.56	7.14	0.8	0.88	0.74	0.76	15	3/8			
25	25	57.2	11	82.6	4	19	63.5	42.88	R13	5.35	8.74	0.8	1.46	1.26	1.28	20	1/2			
27	27	62.0	13	88.9	4	19	70.0	50.80	R16	6.35	8.74	0.8	1.87	1.56	1.65	25	3/4			
28	28	66.5	14	98.6	4	19	79.5	60.32	R18	6.35	8.74	0.8	2.52	2.04	2.26	(32)	(1 1/4)			
32	32	69.8	16	114.3	4	22	90.5	68.28	R20	6.35	8.74	0.8	3.54	2.98	3.28	40	1 1/2			
37	37	73.2	18	127.0	8	19	108	82.55	R23	7.92	11.91	0.8	4.40	3.65	4.16	50	2			
41	41	79.2	19	149.4	8	22	127	101.60	R26	7.92	11.91	0.8	6.33	5.11	6.09	65	2 1/2			
46	46	82.6	21	168.1	8	22	147													