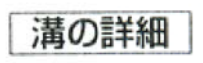
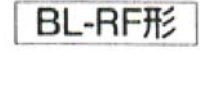
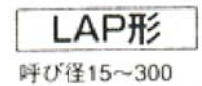
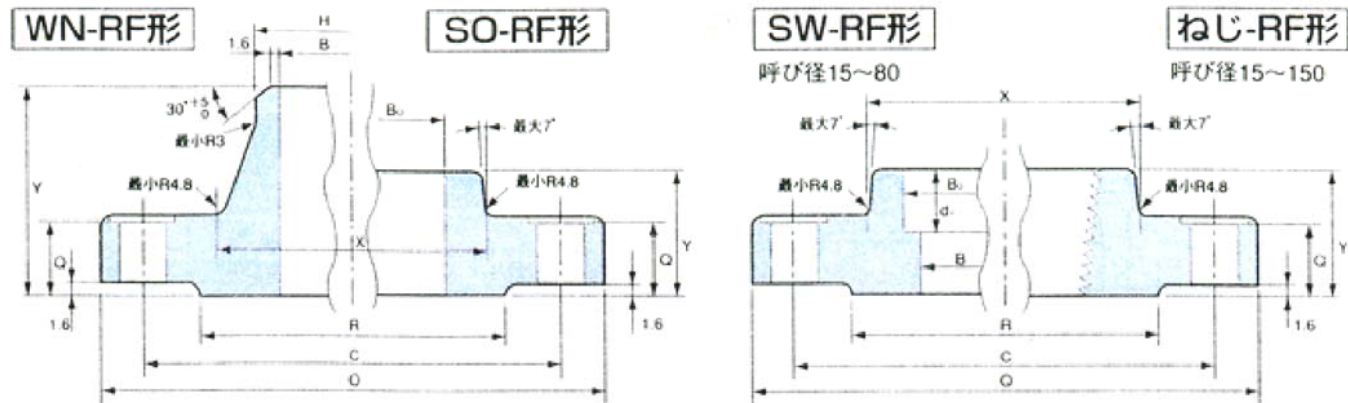


JPI規格フランジ

JPI-7S-15-93



参考

規格	16	19	22
JPI	16	19	22
ASME	15.8	19.1	22.4
JPI	26	29	32
ASME	25.4	28.5	31.8
JPI	35	39	42
ASME	35.1	38.1	41.2
JPI	45	48	51
ASME	44.5	47.8	50.8
JPI	54	61	67
ASME	53.9	60.5	66.6
JPI	74	80	93
ASME	73.2	79.2	91.9

ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ANSI規格では全クラス共通で125-500 μ m。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを溝巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミソ)

クラス150

呼び径	JPI規格										ANSI規格						JPI並にANSI規格に共通			
	外径	SO SW内径	LAP内径	SW, WN内径			ハブ先の径	SO SW内径	LAP内径	SW, WN内径			ハブ先の径	ハブ元の径	座径	厚み(最小)	すみの半径			
				S40	S80	S160				STD	XT	XXH						STD	XT	XXH
A	B	O	B ₀	B ₁	B			H	B ₀	B ₁	B			H	X	R	Q	r ₁		
15	1/2	89	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.9	6.5	21.4	30.0	35.1	11.5	3		
20	3/4	99	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.3	28.2	20.8	18.9	11.1	26.6	38.0	42.9	13.0	3		
25	1	108	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.5	49.5	50.8	14.5	3		
(32)	(1 1/4)	117	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.3	43.7	35.1	32.5	22.8	42.1	58.5	63.5	16.0	5		
40	1 1/2	127	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3	65.0	73.2	18.0	6		
50	2	152	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.6	49.3	38.3	60.3	77.5	91.9	19.5	8		
65	2 1/2	178	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.1	45.1	73.0	90.5	104.6	22.5	8		
80	3	190	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	78.0	73.7	58.4	88.9	108.0	127.0	24.0	10		
(90)	(3 1/2)	216	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6	122.0	139.7	24.0	10		
100	4	229	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	102.3	97.2	80.1	114.3	135.0	157.2	24.0	11		
(125)	(5)	254	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	128.2	122.3	103.2	141.3	164.0	185.6	24.0	11		
150	6	279	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.2	146.1	124.4	168.3	192.0	215.9	25.5	13		
200	8	343	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	246.0	269.7	28.5	13		
250	10	406	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.5	247.7	-	273.0	305.0	323.8	30.5	13		
300	12	483	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.5	-	323.8	365.0	381.0	32.0	13		
350	14	535	358.1	-	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	-	355.6	400.0	412.8	35.5	-		
400	16	595	409.0	-	381.0	363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	387.4	381.0	-	406.4	457.0	469.9	37.0	-		
450	18	635	460.0	-	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	438.2	431.8	-	457.2	505.0	533.4	40.0	-		
500	20	700	511.0	-	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.3	489.0	482.6	-	508.0	559.0	584.2	43.0	-		
550	22	750	564.4	-	527.0	501.6	450.8	558.8	-	-	-	-	-	616.0	641.4	46.0	-			
600	24	815	613.0	-	574.6	547.6	490.6	609.6	615.9	615.9	590.6	584.2	-	609.6	663.0	692.2	48.0	-		

クラス150

呼び径	JPI並にANSI規格に共通															重量 (kg)				
	全長			ソケット	ボルト穴			リングジョイント座					WN	SO 捻	BL	SW	LAP			
	SO SW 厚	LAP	WN	深さ	中心径	数	径	厚径 (最小)	中心径	リング番号	深	幅						隅の半径		
A	B	O	d ₁	C	径	径	K	P	番号	E	F	r ₂	A	B						
16	16	47.8	10	60.5	4	16	-	-	-	-	-	-	0.51	0.41	0.43	0.42	0.46	15	1/2	
16	16	52.3	11	69.8	4	16	-	-	-	-	-	-	0.76	0.59	0.64	0.60	0.65	20	3/4	
18	18	55.6	13	79.2	4	16	63.5	47.62	R15	6.35	8.74	0.8	1.07	0.79	0.87	0.81	0.86	25	1	
21	21	57.2	14	88.9	4	16	73.5	57.15	R17	6.35	8.74	0.8	1.39	1.03	1.16	1.06	1.10	(32)	(1 1/4)	
22	22	62.0	16	98.6	4	16	83.0	65.07	R19	6.35	8.74	0.8	1.84	1.36	1.58	1.39	1.43	40	1 1/2	
25	25	63.5	18	120.6	4	19	102	82.55	R22	6.35	8.74	0.8	2.74	2.10	2.47	2.15	2.20	50	2	
28	28	69.8	19	139.7	4	19	121	101.60	R25	6.35	8.74	0.8	4.28	3.25	4.00	3.37	3.40	65	2 1/2	
30	30	69.8	21	152.4	4	19	134	114.30	R29	6.35	8.74	0.8	5.20	3.87	4.95	4.02	4.00	80	3	
32	32	71.4	22	177.8	8	19	154	131.78	R33	6.35	8.74	0.8	6.49	4.89	6.42	-	-	(90)	(3 1/2)	
33	33	76.2	24	190.5	8	19	172	149.22	R36	6.35	8.74	0.8	7.45	5.38	7.09	-	-	100	4	
37	37	88.9	24	215.9	8	22	194	171.45	R40	6.35	8.74	0.8	9.62	6.29	8.72	-	-	(125)	(5)	
40	40	88.9	27	241.3	8	22	219	193.68	R43	6.35	8.74	0.8	12.1	7.77	11.4	-	-	150	6	
44	44	101.6	32	298.4	8	22	274	247.65	R48	6.35	8.74	0.8	20.1	12.4	19.6	-	-	200	8	
49	49	101.6	33	362.0	12	26	331	304.80	R52	6.35	8.74	0.8	28.0	17.6	29.1	-	-	250	10	
56	56	114.3	40	431.8	12	26	407	381.00	R56	6.35	8.74	0.8	43.5	27.7	43.8	-	-	300	12	
57	-	127.0	41	476.2	12	29	426	369.88	R59	6.35	8.74	0.8	58.0	35.3	59.0	-	-	350	14	
64	-	127.0	45	539.8	16	29	483	454.02	R64	6.35	8.74	0.8	72.0	44.9	77.0	-	-	400	16	
68	-	139.7	49	577.8	16	32	547	517.52	R68	6.35	8.74	0.8	88.0	49.3	94.0	-	-	450	18	
73	-	144.5	54	635.0	20	32	597	558.80	R72	6.35	8.74	0.8	111.0	63.0	123.0	-	-	500	20	
79	-	149.4	-	692.2	20	35	648	615.95	R80	6.35	8.74	0.8	130.0	73.0	151.0	-	-	550	22	
83	-	152.4	64	749.3	20	35	712	673.10	R76	6.35	8.74	0.8	159.0	89.0	188.0	-	-	600	24	

クラス300

呼び径	JPI規格										ANSI規格						JPI並にANSI規格に共通			
	外径	SO SW内径	LAP内径	SW, WN内径			ハブ先の径	SO SW内径	LAP内径	SW, WN内径			ハブ先の径	ハブ元の径	座径	厚み(最小)	すみの半径			
				S40	S80	S160				STD	XT	XXH						STD	XT	XXH
A	B	O	B ₀	B ₁	B			H	B ₀	B ₁	B			H	X	R	Q	r ₁		
15	1/2	95	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.9	6.5	21.4	38.0	35.1	14.5	3		
20	3/4	117	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.3	28.2	20.8	18.9	11.1	26.6	48.0	42.9	16.0	3		
25	1	124	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.5	54.0	50.8	18.0	3		
(32)	(1 1/4)	133	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.3	43.7	35.1	32.5	22.8	42.1	63.5	63.5	19.5	5		
40	1 1/2	155	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3	70.0	73.2	21.0	6		
50	2	165	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.6	49.3	38.3	60.3	84.0	91.9	22.5	8		
65	2 1/2	190	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.1	45.1	73.0	100.0	104.6	25.5	8		
80	3	210	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	78.0	73.7	58.4	88.9	117.0	127.0	28.5	10		
(90)	(3 1/2)	229	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6	133.0	139.7	30.5	10		
100	4	254	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	102.3	97.2	80.1	114.3	146.0	157.2	32.0	11		
(125)	(5)	279	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	128.2	122.3	103.2	141.3	178.0	185.6	35.5	11		
150	6	318	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.2	146.1	124.4	168.3	206.0	215.9	37.0	13		
200	8	381	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	260.0	269.7	41.5	13		
250	10	444	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	275.2	277.4	254.5	247.7	-	273.0	321.0	323.8	48.0	13		
300	12	520	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.5	-	323.8	375.0	381.0	51.0	13		
350	14	585	358.1	-	333.4															